



تک تایر آذر

TAK TIRE AZAR

THE COLD TREAD PRODUCTION LINE
ACCESSORIES AND TOOLS





شرکت تک تایر آذر

شرکت تک تایر آذر در سال ۱۳۸۵ ثبت و با خرید خط کامل تولید روکش گرم لاستیک تولیدی شرکت چیمای ایتالیا در سال ۱۳۸۵ شروع بکار نموده است. علاوه بر آن تجهیز و توسعه بخش های مختلف آزمایشگاهی، خط کامل تولید کوشین گام، ریپرگام، انواع آمیزه های لاستیکی (کامپاوند) باعث گردیده که در سال ۱۳۹۳ شرکت تک تایر آذر تبدیل به بزرگترین واحد تولید لاستیک های روکشی در کشور گردد و جوایز مختلف از موسسات دولتی دریافت نماید و بتواند کلیه سایزهای جاده ای (سواری، نیمه باری، باری، خارج از جاده ای مانند دامپتراک- لودر و ...) را به کلیه روش های روکشی معمول جهان شامل سرد، گرم و اربیترد روکش نماید

Tak Tire Azar Company was registered in 2006 and started working by purchasing the complete production line of hot retread coating produced by Cima Company in Italy in 2006. In addition to that, the equipment and development of various laboratory departments, the complete production line of Kushin Gum, Ripper Gum, all kinds of rubber compounds made Tak Tire Azar Company become the largest production unit of retread tires in the country in 2014 and received various awards. receive from government institutions and be able to cover all road sizes (rider, semi-truck, cargo, off-road such as dump truck-loader, etc.) with all the common coating methods of the world, including cold, hot and arbitrary.





واحد ترد ساز

Cold tread Production line

خط تولید ترد سرد در سال ۱۴۰۱ با سرمایه گذاری و ایجاد زیرساخت مناسب و همچنین خریداری ماشین آلات پیشرفته با تکنولوژی روز افتتاح گردید. مواد با فرمولاسیون جدید درون دستگاه اکسترودر قرار میگیرد و از طریق خروجی آن به نواری با عمق، عرض و طول مشخص تبدیل می گردد و بواسطه غلطک های حساس به وزن به داخل ریل خنک کننده منتقل می شود و در انتهای مسیر بوسیله کاتر برش داده می شود و سپس درون دستگاه پرس با دما و زمان معین پخت میگردد. در انتها در قسمت سند تراش داده شده و تحویل مجموعه چسب و بسته بندی می شود.

The cold tread production line was opened in 2022 with investment and creation of suitable infrastructure as well as the purchase of advanced machines with modern technology. The material with the new formulation is placed in the extruder and through its output it is converted into a strip with a certain depth, width and length, and it is transferred to the cooling rail by means of weight-sensitive rollers, and it is cut by a cutter at the end of the path. and then it is cooked in the press machine with a certain temperature and time. At the end, the treads are trimmed and delivered to the glue set and packaged.

COLD TREADS



T 22 ترد

عرض mm 250
طول mm 3300
عمق آج mm 18
ضخامت mm 21
وزن ترد 17/900 کیلوگرم



T 22 ترد

عرض mm 230
طول mm 3300
عمق آج mm 18
ضخامت mm 21
وزن ترد 16/200 کیلوگرم



T 22 ترد

عرض mm 240
طول mm 3300
عمق آج mm 18
ضخامت mm 21
وزن ترد 17/200 کیلوگرم



T 22 ترد

عرض mm 230
طول mm 3720
عمق آج mm 18
ضخامت mm 21
وزن ترد 17/900 کیلوگرم



T 44 ترد

عرض mm 220
طول mm 3700
عمق آج mm 16
ضخامت mm 19
وزن ترد 16/700 کیلوگرم



T 55 ترد

عرض mm 220
طول mm 3700
عمق آج mm 15
ضخامت mm 18
وزن ترد 16/200 کیلوگرم



T 11 ترد

عرض mm 155
طول mm 2440
عمق آج mm 15
ضخامت mm 18
وزن ترد 11/700 کیلوگرم



T 88 ترد

عرض mm 230
طول mm 3720
عمق آج mm 18
ضخامت mm 21
وزن ترد 17/600 کیلوگرم

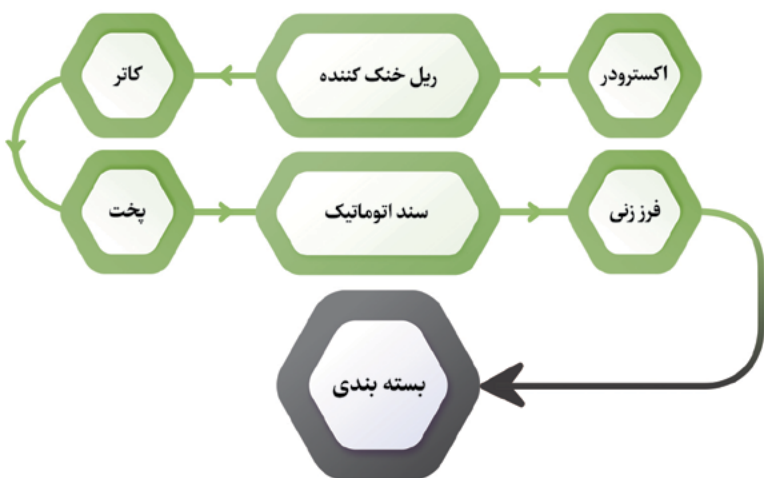
محصولات ترد سرد



T 99 ترد

عرض mm 230
طول mm 3720
عمق آج mm 16
ضخامت mm 19
وزن ترد 17/600 کیلوگرم

PRODUCTION LINE



نمای کلی
واحد ترانساز



ACCESSORIES AND TOOLS

Compound

کامپاوند

بسته به نوع درخواست مشتری و قرار گرفتن محصولات مصرفی در شرایط محیطی گوناگون آمیزه‌هایی با فرمولاسیون‌های متفاوت تولید می‌گردد. این محصولات بر پایه الاستومرهایی از قبیل NR, SBR, PBR و غیره تولید می‌گردد. این کامپاوندها در آزمایشگاه معتبر و زیر نظر اداره استاندارد تحت آزمون‌های رئومتر، تنسایل و سایش با استانداردهای مربوطه تحت پایش قرار می‌گیرند.

Mixtures with different formulations are produced depending on the type of customer request and the placement of consumer products in various environmental conditions. These products are produced based on elastomers such as NR, SBR, PBR, etc. These compounds are monitored in an accredited laboratory under the supervision of the standards department under the rheometer, tensile and wear tests with the relevant standards.



Kushin Gum & Riper Gum

کوشین گام و ریپرگام

این محصولات برای مشتریان خاص و همکاران فعال در صنعت روکش گذاری و بازیافت عرضه می‌گردد که با توجه به نیاز مشتری در ضخامت‌های ۱ الی ۳ میلیمتر برای کوشین گام و ۱ الی ۶ میلیمتر برای ریپرگام و عرض‌های متفاوت با تolerانس ۵ الی ۳۵ سانتیمتر برای کوشین گام تولید می‌گردد.

These products are offered to special customers and colleagues active in the coating and recycling industry, according to the customer's needs, in thicknesses from 1 to 3 mm for Kushin Gum and 1 to 6 mm for Riper Gum and different widths with a tolerance of 5 to 35 cm. It is produced for Kushin Gum.



■ محصولات جانبی و ابزارآلات

Buffing blades

تیغه های بافینگ

تیغه های تراش بافینگ جهت استفاده در شرکت های روکش گذار با نازل ترین قیمت تولید و عرضه می گردد.

Buffing blades for use in coating companies are produced and supplied at the lowest price.



Hand Buffing Rock

سنگ بافدستی

این قطعه در فرز بافدستی و برای برطرف نمودن محل های سنگ خورده و اکسید شده مورد استفاده قرار میگیرد.

This piece is used in Hand buffing and to remove corroded and oxidized places.



Cement

چسب

این محصول از بهترین مواد اولیه موجود تهیه شده و برای مصارف شرکت های روکش گذار و همکاران حوزه تعمیرات کاربرد دارد.

This product is prepared from the best available raw materials and is used for the use of coating companies and colleagues in the field of repairs.



Hand Buffing Vane

پره بافدستی

این قطعه پلاستیکی درون دستگاه بافدستی قرار گرفته و بوسیله نیروی باد به حرکت درآمده و شفت متصل به سنگ فرز را می چرخاند.

This plastic piece is placed in the hand Buffing machine and is moved by the force of the wind and turns the shaft connected to the Rock.





تک تایر آذر
TAK TIRE AZAR

www.taktireazar.com



آدرس : تبریز ، کیلومتر یازده جاده تهران ، دوکیلومتر مانده به پلیس راه تبریز - میانه

تلفن : ۰۴۱-۳۶۳۰۰۹۹۹

فکس : ۰۴۱-۳۶۳۰۰۲۸۹

info@taktireazar.com

Telegram : @taktireazar

@taktireazarco